

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PROD.
UNDERREDSBE- HANDLING	P
	GRUPP
	14
	NR
	6
DATUM	
Maj 1964	

Makulera tidigare VM produkt P grupp 14 nr 6 av januari 1963,

Avlägsnande av rostskyddsolja från underrede.

För att möjliggöra underrebehandling av vagnar som varit sprutade med rostskyddsolja på underredet lämnas följande instruktioner:

1. Om vagnen är smutsig undertill spolas med vatten för att avlägsna löst sittande damm och grus. På rena vagnar kan detta uteslutas. Om vagnen körts en längre tid och är starkt nedsmutsad, rekommenderas ångavfettning av hela underredet.
2. Efter vattenspolning körs vagnen upp på brygga eller över grop.
3. Hela underredet sprutas noggrant och flödigt med kristallolja. Beräknad åtgång omkring 1 liter per vagn.
4. Underredet torkas torrt med trasor 5-10 minuter efter anbringandet av kristalloljan.
5. Proceduren enligt 3 och 4 upprepas ännu en gång. Som alternativ kan sprutning med kristallolja, blandad med vatten och vätmedel, göras (se instruktion för avlägsnande av lackskydd, VM produkt P grupp 13 nr 1).
6. Hela underredet torkas noggrant absolut rent med trasor. Inga rester av rostskyddsolja eller andra föroreningar får finnas kvar.



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
SMÖRJOLJE- REKOMMENDA- TIONER	P
	GRUPP
	12
	NR
DATUM Augusti 1972	14

Oljebytesintervaller för bensinmotorer.

Vi har hittills för våra personvagnar rekommenderat oljebytesintervall 10 000 km med multigradeolja och 5 000 km med singlegrade (SAE 10 W, 20/20 W eller 30). Eftersom även de sistnämnda oljornas kvalite numera i allmänhet är tillräckligt hög har vi beslutat höja den generella intervallen till 10 000 km. Vår rekommendation för bensinmotorer blir därför i fortsättningen följande.

Byt olja i motorn var 10 000 km. För taxibilar samt övriga vagnar i storstadstrafik bör oljebyte dock ske var 5 000 km. I samtliga fall minst 2 gånger per år.

Rostskyddsbehandling i slutna kaross-sektioner med dimsprutning

Verkstadsutrustning och material

Tryckluftsdriven fjäderspruta (fotogenspruta) förlängd med 1 m slang. Munstyckets ytterdiameter bör vara mindre än 20 mm.

Spruttryck ca 2 kg

Rostskyddsolja Dinitrol 33 B eller motsvarande

Åtgång: Ca 2 liter/vagn

1. C - stolpe

- Vadden i främre övre hörnet av bagageutrymmet avlägsnas, se bild 1.
- Dräneringshålen i bottensvällaren rengöres och eventuell sand inne i bottensvällaren utsuges till exempel genom lätthålen, sedan befintliga gummipluggar först avlägsnats.
- Munstycket införes från bagageutrymmet och tvingas så långt nedåt och framåt som möjligt varefter sprutningen påbörjas, därefter drages slangen sakta uppåt under det sprutningen pågår.
- Munstycket införes därefter i bottensvällarens nedre bakre hål och föres så långt upp i C-stolpen som möjligt varefter sprutningen utföres enligt ovan. Tillse vid sprutningen att slangen kommer tillräckligt långt in i stolpen så att oljebeläggningen överlappar.

2. Bottensvällare

- Papp-panelen på A-stolpens insida demonteras och lätthålen igensättes (exempelvis med tape) se bild 2.
- Rengöring se punkt 1 b.
- Bottensvällaren skall sprutas inifrån, dvs. munstycket införes i bakre lätthålet i bottensvällaren och så långt framåt som möjligt. Sprutningen påbörjas och slangen drages ut under det sprutningen pågår. När bakre och mellersta delen av bottensvällaren skall behandlas användes samma hål i bottensvällaren och sprutningen sker på analogt sätt.

Innan sprutningen avslutas kvarhålls slangen mot bottensvällaren så att i slangen kvarstående olja tömmas i balken. Detta för att undvika att olja rinner ur slangen och ut i vagnen.

- d) På likadant sätt behandlas hela bottensvällaren genom sprutning i lätthålen. Efter behandlingen borttages gummipluggen i bottensvällaren så att överflödigt olja kan rinna ut. Då oljan runnit ut monteras åter gummipluggen.

3. Hjulhusplåt, förstärkning

- a) Förstärkningsbalken renblåses genom de hål som finns upptagna i bakre delen av densamma.
- b) Munstycket tryckes mot ett av hålen (diameter 12 mm) och vrids framåt respektive bakåt, se bild 3. Sprutningen får pågå tills oljan droppar ur framkanten på balken.

4. Bakre sitsresare

- a) Om klädselpappen är lös demonteras denna och hålen tätas med tape. Gummipluggen under golvet demonteras.
- b) Eventuellt vatten och smuts avlägsnas på lämpligt sätt.
- c) Slangen införes så långt som möjligt i hål enligt bild 4 och sprutningen utföres under det slangen sakta drages ut. Bakre sitsresaren behandlas i hela sin längd det vill säga från kardantunneln till bottensvällaren. Hålet pluggas med gummiplugg detaljnummer 94081.

5. Samtliga balkar under golvet

- a) Befintliga hål enligt pos 5 rengöres.
- b) Munstycksslangen kan ej införas i dessa hål utan behandlingen tillgår så att sprutningen påbörjas i ett av hålen och får fortgå så länge att det droppar olja från bredvidliggande hål.
- c) Dessa hål pluggas ej för erhållande av fullgod ventilation.
- Hål för andra balksystem såsom bottensvällare och dylikt pluggas för undvikande av drag och dylikt inuti vagnen.

6. Övrigt

- a) Demontera strålkastaren med hus och bespruta kåpan invändigt. Lämpligen behandlas även strålkastarhuset samt strålkastarens baksida och kant.
- b) På dörrarna demonteras panelema och rengöres dräneringshålen varefter sprutning sker inuti dörrarnas nederdel.

OBS! Framstolar, bakdynor och mattor bör borttagas innan rostskyddsbehandlingen påbörjas.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	ROSTSKYDDS- BEHANDLING P 120	PROD.	P
	Herrgårdsvagn	GRUPP	14
DATUM	December 1962	NR	5

Rostskyddsbehandling i slutna karossektioner medelst dimsprutning.

Rostskyddsbehandlingen utföres enligt samma instruktioner som gäller P 120/4-dörrarsvagn med följande tillägg.

1. Tvärbalk framför reservhjulslåda

Balken sprutas underifrån i redan befintliga hål enligt 1 fig. 1.

2. Bakre sidostycke nederdel

Sprutning sker på botten och på väggen enligt 2 fig. 1.

Väggklädsel demonteras.

3. Tvärbalk under baklucka

Lossa gångjärnsskruvar (en på var sida) och spruta genom det ena hålet tills oljedimman synes genom det andra. Se 1 fig. 2.

4. Nedre bakluckans insida och underdel

Sprutning sker på luckans insida och underdel enligt 2 fig. 2.

Luckplåt demonteras.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
ROSTSKYDDSBE- HANDLING P 1800	P
DATUM	GRUPP
Maj 1962	14
	NR
	3

Blad 1 av 2

Rostskyddsbehandling i slutna karossektioner medelst dimsprutning.

För verkstäders som önskar utföra rostskyddsbehandling medelst dimsprutning lämnar vi här underlag för hur metoden bör tillämpas på P 1800.

Verkstadsutrustning och material

Tryckluftsdreven fjäderspruta (Fotogenspruta) förlängd med 1 m. slang. Munstyckets ytterdiameter bör vara mindre än 20 mm. Spruttryck ca 2 kg/cm².

Rostskyddsolja av välkänt fabrikat, som är avsedd för detta ändamål.

Åtgång ca 2 liter/vagn.

B-stolpe och bottensvällare, (fig 3)

- Avlägsna klädseln på vagnssidorna (A och B-stolpen) samt lyft bort sittedynor, stolar och golvmattor.
- Gör rent dräneringshålen i bottensvällaren och sug ut eventuell sand och damm inne i bottensvällaren.
- Rengöringen av främre delen av bottensvällaren och A-stolpen sker på samma sätt. Samtliga lätthål, utom det bakre i bottensvällaren igensättes, exempelvis med tape.
- Munstycket anbringas enligt fig 3 a och tvingas så långt nedåt resp. bakåt som möjligt varefter sprutningen påbörjas och får pågå under det slangen drages tillbaka.
- Bottensvällaren skall sprutas inifrån dvs. munstycket införes i bakre lätthålet i bottensvällaren, fig 3 b och tryckes så långt framåt som möjligt varefter sprutningen påbörjas, sprutningen får pågå under det slangen långsamt drages tillbaka. Innan sprutningen avslutas skall slangen kvarhållas inuti bottensvällaren så att i slangen kvarstående olja tömmas inuti bottensvällaren.
- Efter behandlingen skall olja rinna ur dräneringshålen. När rinnandet upphör är behandlingen slutförd.

Förstärkning för främre hjulhusplåt

- a. Borra 2 st hål enligt a fig 4, diameter 12 mm, och blås ut eventuellt vatten och damm.
- b. Slangen föres in i det bakre hålet såväl framåt som bakåt så långt det går. Sprutningen får pågå tills olja droppar ur framkanten på balken.
- c. Rengör noga utrymmet mellan skärmlåten och ovansidan av förstärkningen för hjulhuset fig 4 b. Eventuellt tätningsband avlägsnas. OBS! Tätningsbandet skall ovillkorligen sättas tillbaka och överstrykas med underredsmassa.
- d. Utrymmet mellan skärmen och förstärkningen behandlas genom att slangen föres utmed hela utrymmet samtidigt som sprutningen pågår.

Framskärm bakre del

- a. Demontera stänkplåtarna i framskärmens bakkant, fig 4 c.
- b. Munstycket riktas mot skärmens bakre övre hörn varefter sprutningen påbörjas, sprutningen får pågå under det munstycket föres nedåt mot skärmens underkant. Stänkplåtens baksida sprutas före monteringen.

Bakre sitsresare

- a. Är pappan översitsresaren lös demonteras den varefter hålen tätas med tape, fig 3 c. Är pappan välklistrad lossas den ej.
- b. Eventuellt vatten inuti sitsresaren avlägsnas.
- c. Två stycken hål, diameter 20 mm, borrar i sitsresarens undersida, fig 1 a. Slangen införes i hålet så långt som möjligt varefter sprutningen påbörjas och får pågå medan slangen drages ut.
- d. Efter behandlingen pluggas hålen med lämplig gummiplugg.

Samtliga balkar under golvet

- a. Hål borrar, enligt fig. 1, i balksystemet på vagnens undersida, diameter 10 mm.
- b. I dessa hål kan inte munstycket införas utan munstycket tryckes mot hålen i balken. Sprutningen påbörjas i ett av hålen i balken och fortsättes tills dess olja droppar ur det andra hålet i balken. Baktill sker sprutningen enligt fig 1 b.
- c. Dessa hål skall ej pluggas för erhållande av fullgod ventilation.

Bagageutrymme

- a. På den ränna som bildas av bakskärm - bakre golv, fig 2 skall gummlisten demonteras.
- b. Munstycket tryckes mot rännan och sprutning sker samtidigt som munstycket föres längs rännan runt hela bagageutrymmet.

Övrigt

- a. Strålkastarinsatsen demonteras varefter hus och kåpa sprutas invändigt.
- b. På dörrarna rengöres dräneringshålen varefter dörrarnas inre undre del sprutas. Panelerna skall vara demonterade.

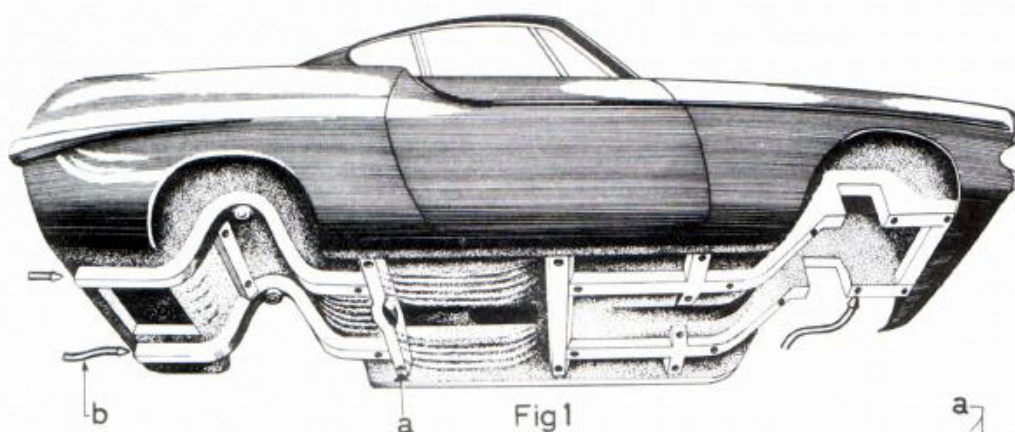


Fig 2

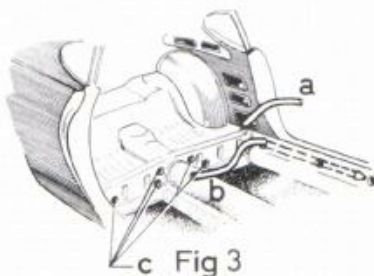


Fig 3

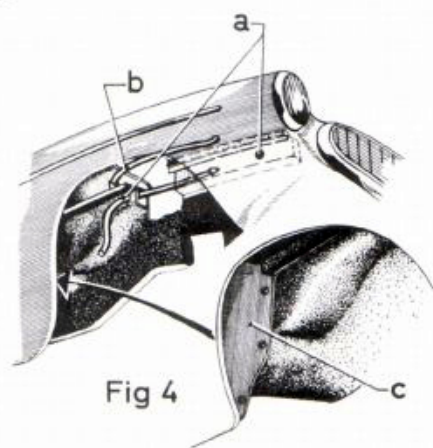
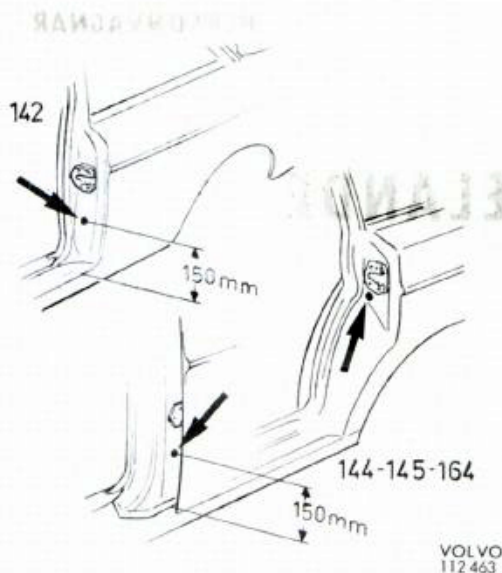
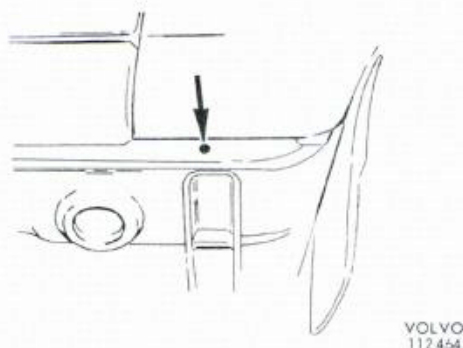


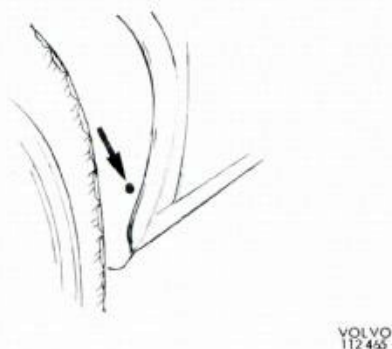
Fig 4



Borra 10 mm hål i bakskärmarnas framkanter samt för 144, 145 och 164 även i B-stolparna.



Lyft upp vagnen och borra 10 mm hål i framkant på bottensvällarna.



Demontera bottensvällarnas pluggar i bakre hjulhusen.

Rensa samtliga dräneringshål i dörrar, balkar och bottensvällare och spruta därefter rostskyddsolja i samtliga markerade hål enligt schemat på nästa sida.

Balkar med hål i båda ändar samt bottensvällarna sprutas från båda hållen samt åt båda hållen i respektive hål. Vrid munstycket vid sprutningen, så att hela sektionens behandling säkerställs. Spruta tills det rinner ur intilliggande hål eller på annat sätt framgår att hela sektionens längden är behandlad. I bottensvällarnas främre hål sprutas dessutom uppåt mot torpedsidorna.

Spruta även genom de borrarade hålen i dörrarna och stolparna.

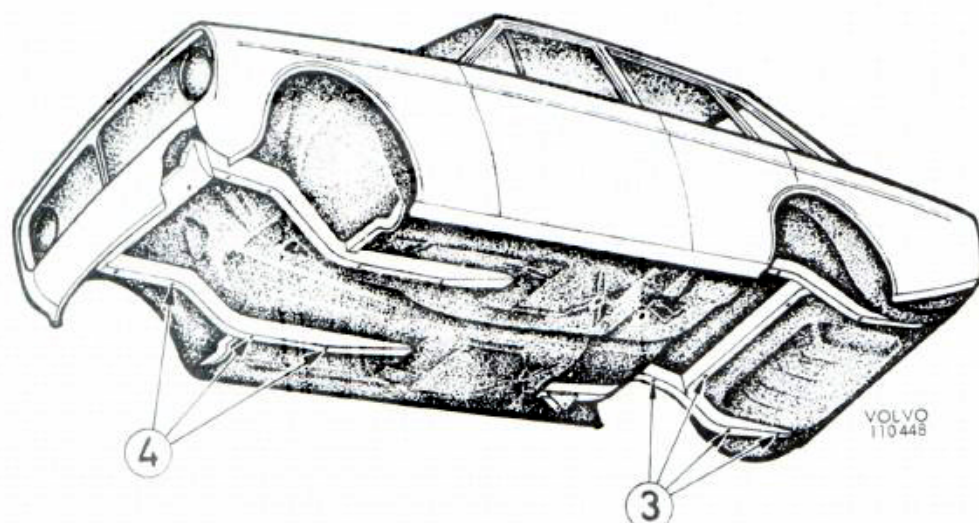


Bild 3. Ramparti

I bakre tvärbalk och sidobalk finnes hål betecknade 3, i dessa kan ej munstycksslangen införas utan munstycket tryckes mot hålen i balken. Sprutningen börjas i ett av hålen och fortsätter tills det droppar från andra hålet.

Främre sidobalk och främre tvärbalk behandlas på samma sätt som bakre genom hål beteckning 4.

Hålen med beteckning 4 pluggas ej. OBS. hål med beteckning 3 skall pluggas eftersom där kan uppstå drag in i karossen.

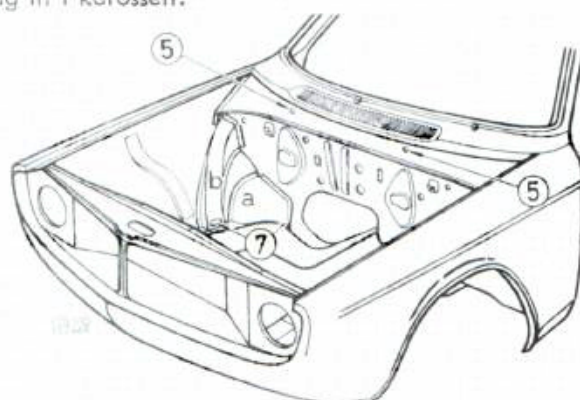
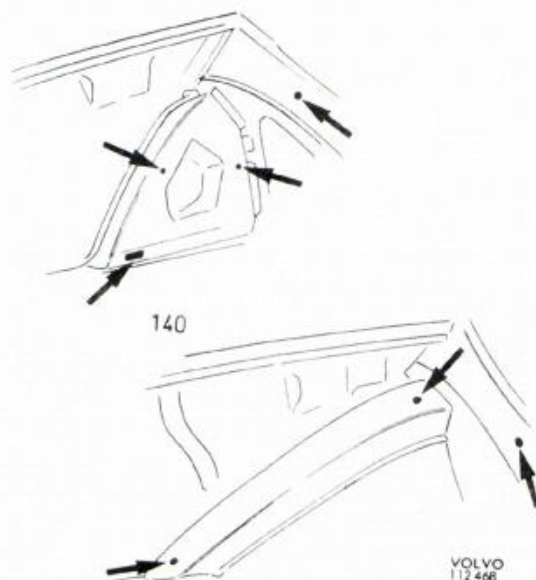


Bild 4. Friskluftsintag och motorrum

4. FRISKLUFTSINTAGET

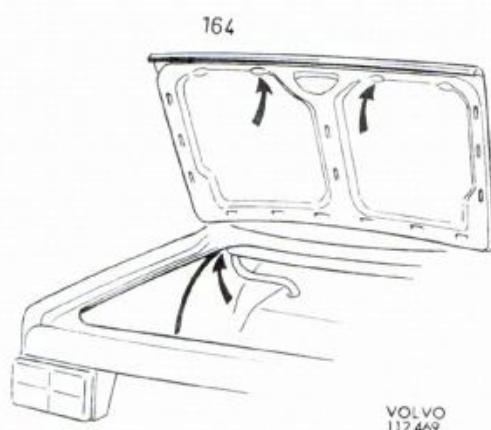
Mellanbräda överdel har två hål (beteckning 5 bild 4) där befintlig gummiplugg demonteras.

I dessa hål kan inte munstycksslangen införas utan munstycket tryckes mot hålen i balken. Sprutningen börjas i ett av hålen och fortsätter tills det droppar eller ryker från



Demontera de båda pluggarna från torpedbalken under huven. Spruta rostskyddsolja genom hålen, utåt mot torpedsidorna. Spruta även hjulhusens förstärkningsbalkar.

Montera därefter pluggarna för torpedbalken.



Spruta bakluckans förstärkningar, samt bakskärmarna och hjulhusen från bagageutrummet.



Bakluckan på 145 sprutas genom de befintliga hålen på undersidan.

Dessutom sprutas balken under luckan genom ett hål åtkomligt under golvluckan.

Efter slutförd behandling rengörs karossens lackerade ytor med t.ex. lacknafta.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

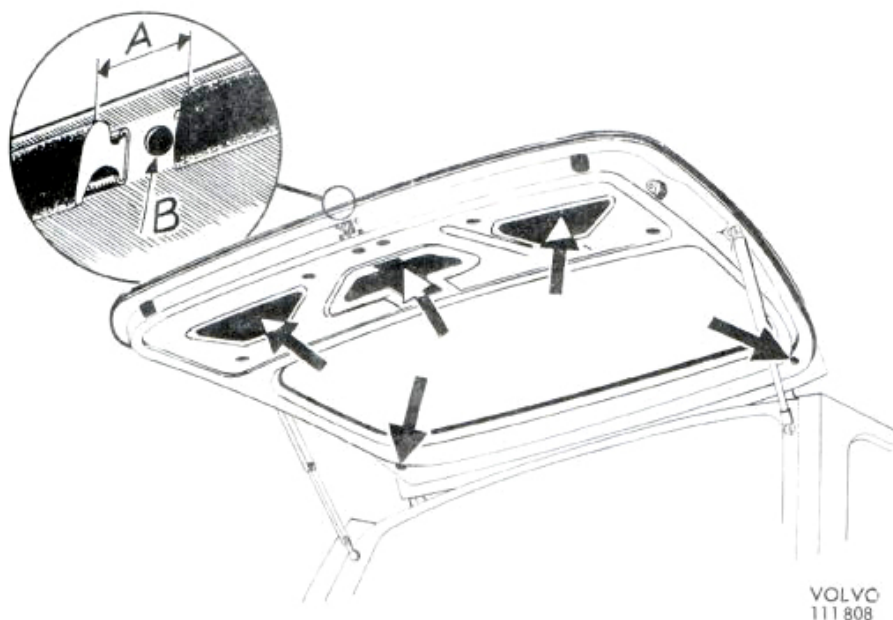
PERSONVAGNAR

BETR.	ROSTSKYDDS- BEHANDLING	PRODUKT	P
	145	GRUPP	14
DATUM	November 1972	NR	9

Anvisningar för rostskyddsbehandling av baklucka till 145.

Innan rostskyddsbehandlingen påbörjas ska ett dräneringshål borras i luckans nederkant. Klipp bort ca 10 mm av tätninglisten, mitt på luckans nederkant, vid A enligt bilden. Borra därefter ett 8 mm hål mitt i tätningstens fästskena (B).

Sedan innerklädseln demonterats dimsprutas luckan invändigt med rostskyddsolja, genom de hål som markerats med pilar på bilden. Var särskilt noga med att oljan tränger in i fogen mellan yttre- och innerplåten.



VOLVO
111 808



VOLVO

VERKSTADS MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETA.
ROSTSKYDDS-
BEHANDLING
144

DATUM
April 1967

Blad 1 av 3

Rostskyddsbehandling medelst dimsprutning.

För verkstäder som önskar komplettera rostskyddet på 144 genom dimsprutning lämnar vi här detaljerade anvisningar.

Före rostskyddsbehandlingen skall respektive ytor rengöras och samtliga dräneringshål i dörrar och bottenställare rensas från smuts. Vagnens plåttemperatur får ej understiga $+10^{\circ}\text{C}$ och bilen skall vara torr.

Rostskyddsvätska från välrekommenderad tillverkare skall användas, två kvaliteter, ett ljusare och tunnare medel för slutna sektioner och hålrum samt ett tjockare medel skall användas på utvändiga detaljer samt underrede. Åtgång för komplett rostskyddsbehandling ca 4-5 liter.

Rostskyddsvätskan anbringas med tryckluftsdreven fjäderspruta (fotogenspruta) med förlängningsrör samt 1 meter slang. Munstyckets ytterdiameter bör vara mindre än 20 mm och för slutna sektioner bör det vara dimbildande. Lufttrycket bör vara ca 7 kg/cm^2 . På yttre karossdetaljer kan det vara lämpligt att rostskyddsvätskan anbringas med pensel.

Vid rostskyddsbehandling bör vagnens dörrar vara öppna samt dörrfönster upphissade. I balkar under golvplåten kan munstycksslangen ej införas i befintliga hål utan behandlingen tillgår så att sprutningen påbörjas i ett av hålen och får fortgå så länge att det droppar vätska från bredvidliggande hål. Använd reducerat tryck i dörrar och där man kan vänta att dimman kan nå insidan av klädseln och orsaka fläckar.

Lackytor som blivit nedstänkta av rostskyddsvätskan rengöres lämpligen efter någon torktid med lacknafta. Glasrutor rengöres med thinner. Slutligen tvättas bilen nog.

1. BOTTENSVÄLLARE OCH A-STOLPE

Panel på A-stolpens insida demonteras.

Bottenställaren kan sprutas från hål ($\varnothing 32$) i gavel, se bild 2, (framför bakre hjulhus) till A-stolpe där sprutning påbörjas varefter slangen drages långsamt bakåt under det att sprutning pågår. (Rostskyddsbehandling enligt 2 kan utföras samtidigt).



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	ROSTSKYDDS- BEHANDLING P 1200	PRODUK P GRUPP 14 NR 1
DATUM	Maj 1962	

Blad 1 av 3

Tryckt förut som SM grupp 800 nr 6 av januari 1961.

Rostskyddsbehandling i slutna kaross-sektioner medelst dimsprutning.

Från och med chassinummer 64940 har vi på prov infört dimsprutning av rostskyddsolja i bottensvällare och C-stolpe (hundben).

För verkstäder som önskar utföra ytterligare rostskyddsbehandling medelst dimsprutning lämnar vi här underlag för hur metoden bör tillämpas på P 1200.

För vagnar från och med chassinummer 64940 kan metoden inskränkas evad det gäller bottensvällare och "hundben".

Enär metoden är helt ny och erfarenheterna ännu är ringa kan vi inte uttala oss om eventuellt resultat utan gäller detta SM som en ren vägledning.

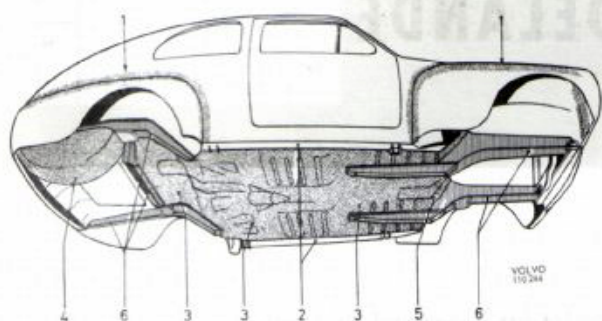


Bild 1

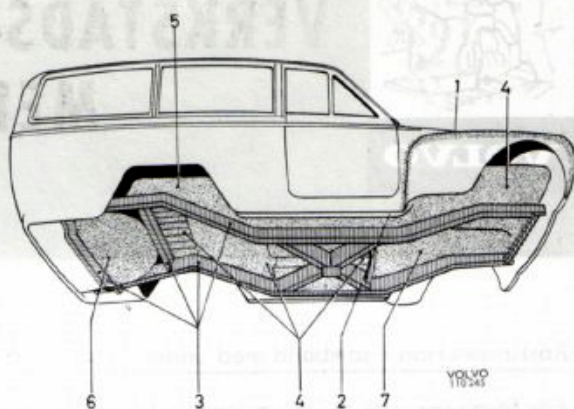


Bild 2

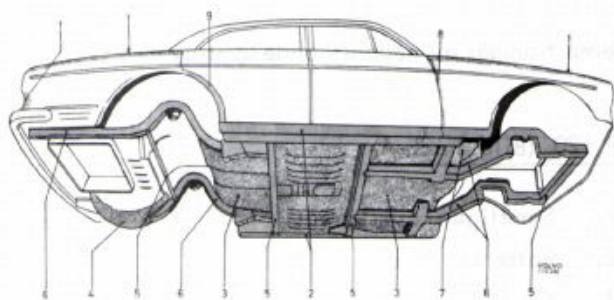


Bild 3

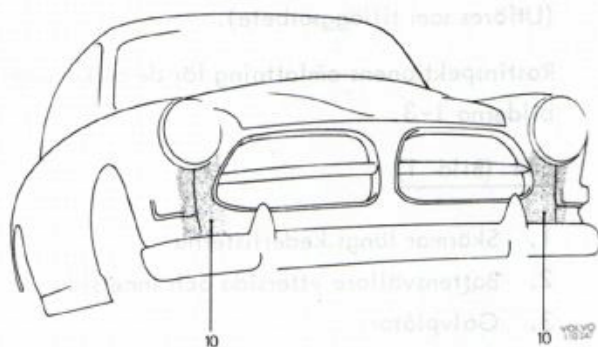


Bild 4

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
LACKSKYDD	P
	GRUPP
	13
	NR
	1
DATUM	
Juni 1966	

Makulera tidigare VM produkt P grupp 13 nr 1 av januari 1963

LACKSKYDD

● Anvisningar för avlägsnande av lackskydd på PV.

● Avlägsna först löst sittande fasta partiklar genom vattenspolning såsom sand, sot och eventuella metallspån från håltagningar i samband med utrustning m.m.

För lackskyddade vagnar rekommenderar vi två olika metoder för borttagning av lackskyddet.

A) Borttagning med tvättvätska

av typ L-65 (tillverkare AB Fluido, Linköping).

Alt. 1

● Spruta över hela vagnen med hjälp av ett dimsprutningsmunstycke. Låt tvättvätskan verka cirka 5 minuter. Spola av vagnen med varmt vatten (50° C) med kraftigt tryck. Rör ej lackytan i detta moment. Spruta på nytt över hela vagnen med tvättvätskan. Doppa en perlonhandske i tvättvätskan och bearbeta lackskyddet i korta fram- och återgående rörelser i vagnens längdriktning. Handsken doppas då och då i vätskan. Efter bearbetningen som måste göras noggrant avspolas vagnen omsorgsfullt med varmt vatten. Eventuellt överhoppade ytor övergås på nytt med handsken doppad i tvättvätskan varefter avspolning sker. Åtgång tvättvätska per vagn cirka 1,5 - 1,8 liter.

Alt. 2

● Spruta över vagnen med hjälp av ett dimsprutningsmunstycke. För avspolning användes ett Kärcher tvättaggregat inställt för varmvatten (70° C) och cirka 12 kg/cm² tryck. Med denna metod erfordras ej handtvätt. Eventuellt överhoppade ytor tvättas för hand med en i L-65 medlet doppad perlonhandske.

För bästa resultat shampotvättas vagnen efteråt samt skinnsas.

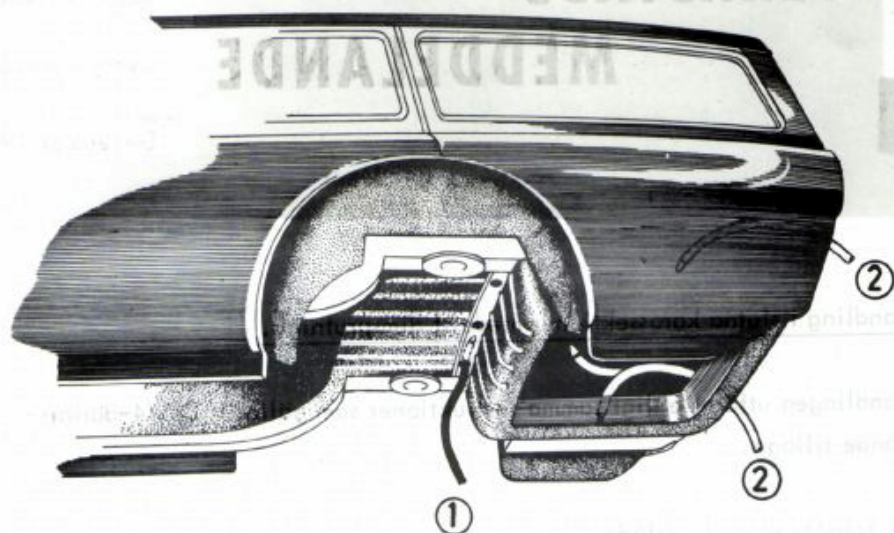


Fig 1

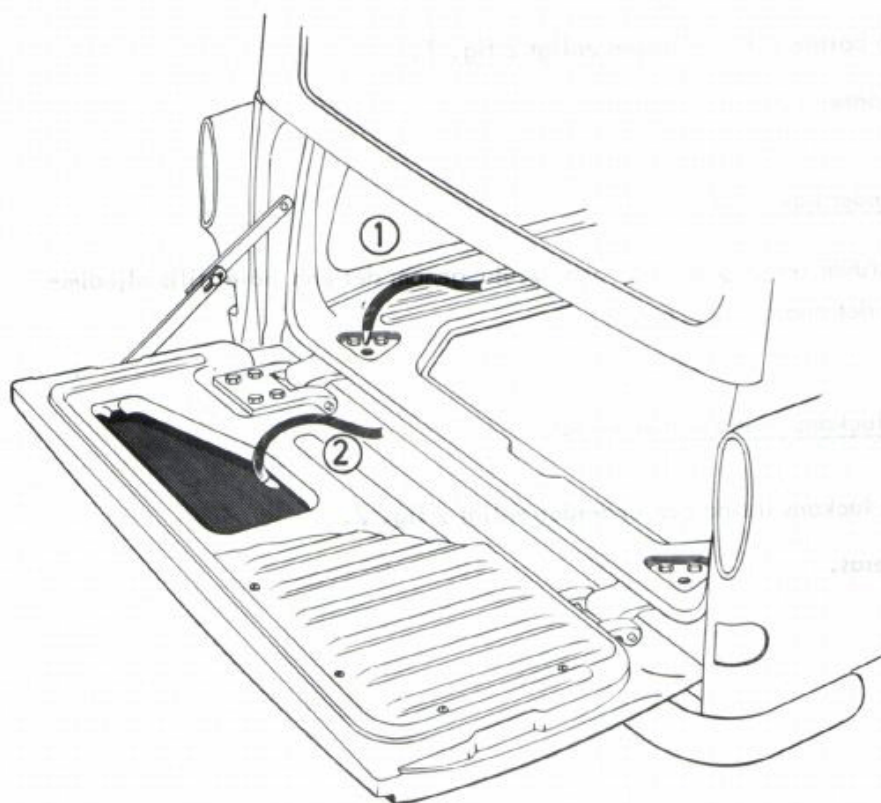


Fig 2



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

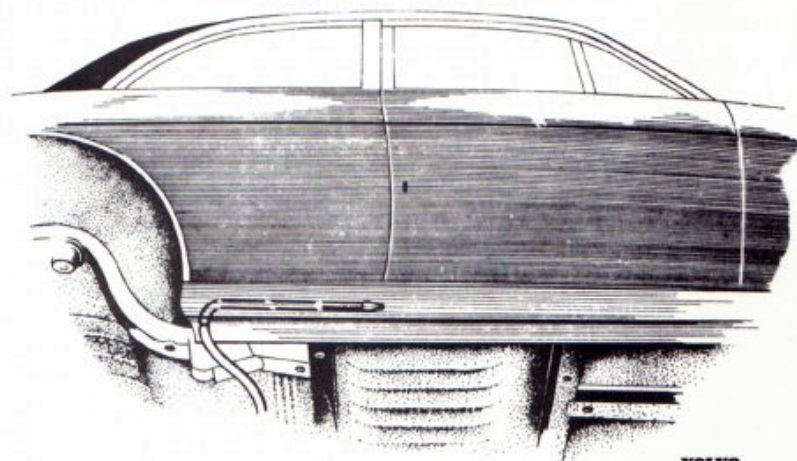
BETR.	ROSTSKYDDS- BEHANDLING	PRODUK	P
	P 120 2-dörrars	GRUPP	14
DATUM	Maj 1962	NR	4

Tryckt förut som SM grupp 800 nr 10 av januari 1962.

Rostskyddsbehandling i slutna karossektioner medelst dimsprutning.

Rostskyddsbehandlingen utföres enligt samma instruktioner som gäller P 120/4 dörrars med undantag av följande tillägg.

Bottensvällaren skall sprutas utifrån dvs. munstycket införes i bakre dräneringshålet, se bild, i bottensvällaren och föres så långt framåt som möjligt. Sprutningen påbörjas och behandlingen fortsättes samtidigt som munstycket långsamt drages bakåt.



VOLVO
2391

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
ROSTSKYDDS- BEHANDLING	P
P 444-544	GRUPP
P 445-210	1
DATUM	NR
Maj 1962	2

Blad 1 av 2

Tryckt förut som SM grupp 800 nr 7 av maj 1961.

Rostskyddsbehandling i slutna karossektioner medelst dimsprutning.

För verkstäder som önskar utföra rostskyddsbehandling medelst dimsprutning lämnar vi här underlag för hur metoden bör tillämpas på P 210, 444, 445 och 544.

Verkstadsutrustning och material

Tryckluftsdriven fjäderspruta (fotogenspruta) förlängd med 1 m slang. Munstyckets ytterdiameter bör vara mindre än 20 mm. Spruttryck ca 2 kg./cm².

Rostskyddsolja av välkänt fabrikat, som är avsedd för detta ändamål.

Åtgång ca 2 liter/vagn.

Förarbeten

Demontera samtliga säten, bakre ryggstödet, gummimattorna, klädselpappen på främre inre torpedsidan, dörrarnas klädselpaneler (för 445 och 210 även bakdörr), bakre armstöd med klädsel samt för 445 och 210 även bakre inre klädseln.

1. A-stolpe

1. Demontera gummipluggen i bottenställaren, gör rent dräneringshålet och sug ut ev. sand genom lätthålen på vagnens insida samt genom bakre hålet på bottenställarens undersida.
2. Munstycket införes i övre gångjärnshålet, beteckning A, där det föres uppåt och nedåt samtidigt som sprutning pågår. Behandlingen skall pågå tills oljan rinner ut ur nedre gångjärnshålet.
3. Munstycket införes i hål B och föres bakåt till främre sitsresaren där sprutningen påbörjas varefter munstycket sakta drages tillbaka medan sprutningen pågår.

II. Bakstycke, innersida - bottenställare

1. Munstycket införes i hål märkt C, och föres framåt i bottenställaren till



A-stolpen. Sprutningen påbörjas samtidigt som munstycksslangen långsamt drages tillbaka.

2. Munstycksslangen föres uppåt enligt bild 2, sprutningen påbörjas samtidigt som munstycksslangen föres bakåt och nedåt. Plugg D skall före behandlingen vara demonterad och ev. sand utsugen. Behandlingen skall täcka hela insidan dvs. den skall på P 445 och 210 utföras även i bakre delen av utrymmet samt på hjulhuset.

3. På golvet anslutning till bakstycket sida, bakre hjulhus bottenavvalla - rens torpedsida, tunnel och mellanbräda skall inuti vagnen olja penslas på en bredd av 50 mm.

Avsikten med penslingen på golvet är att motverka den rostbildning som kan uppstå t.ex. genom kondens.

III. Samtliga balkar under golvet

1. Befintliga hål i balkarna rensas.
2. I dessa hål kan inte munstycksslangen införas utan munstycket trycks mot hålen i balken. Sprutningen påbörjas i ett av hålen i balken och fortsättes till dess det droppar från andra hålet. Se bild 3 och 5.
3. Dessa hål pluggas ej enär ventilationen i balkarna kan äventyras. Dräneringshål för andra balksystem såsom bottenavvällare m.m. pluggas för undvikande av drag i karossen.

IV. Övrigt

1. Strålkastareinsatserna demonteras och hus, kåpa m.m. sprutas invändigt. Lämpligen behandlas även strålkastarens baksida och kant.
2. Baklyktglasen på 445 och 210 demonteras och huset behandlas invändigt, se bild 4.
3. Dörrarnas dräneringshål rengöras och dörrarnas inre nedre del sprutas.

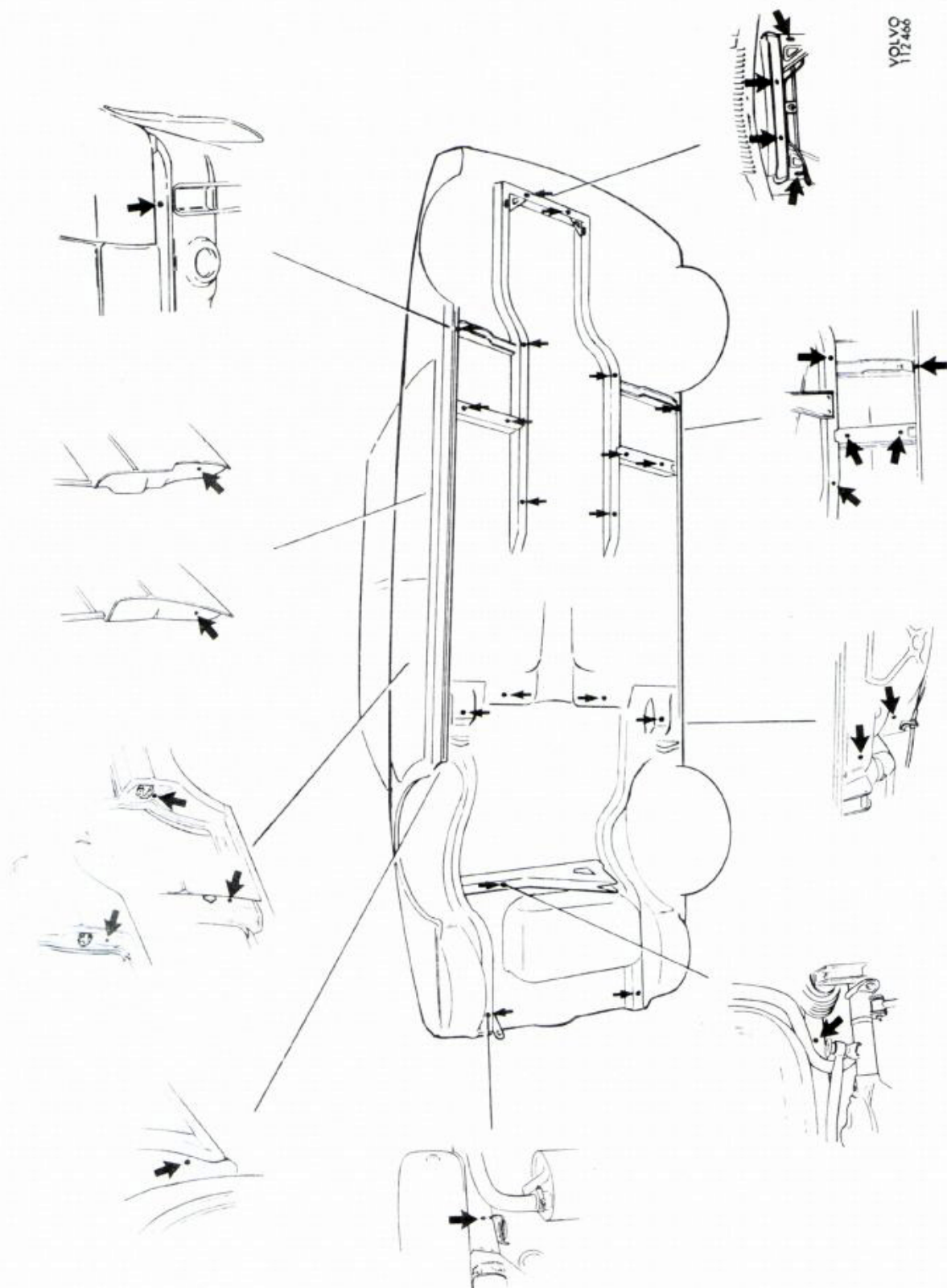
VOLVO

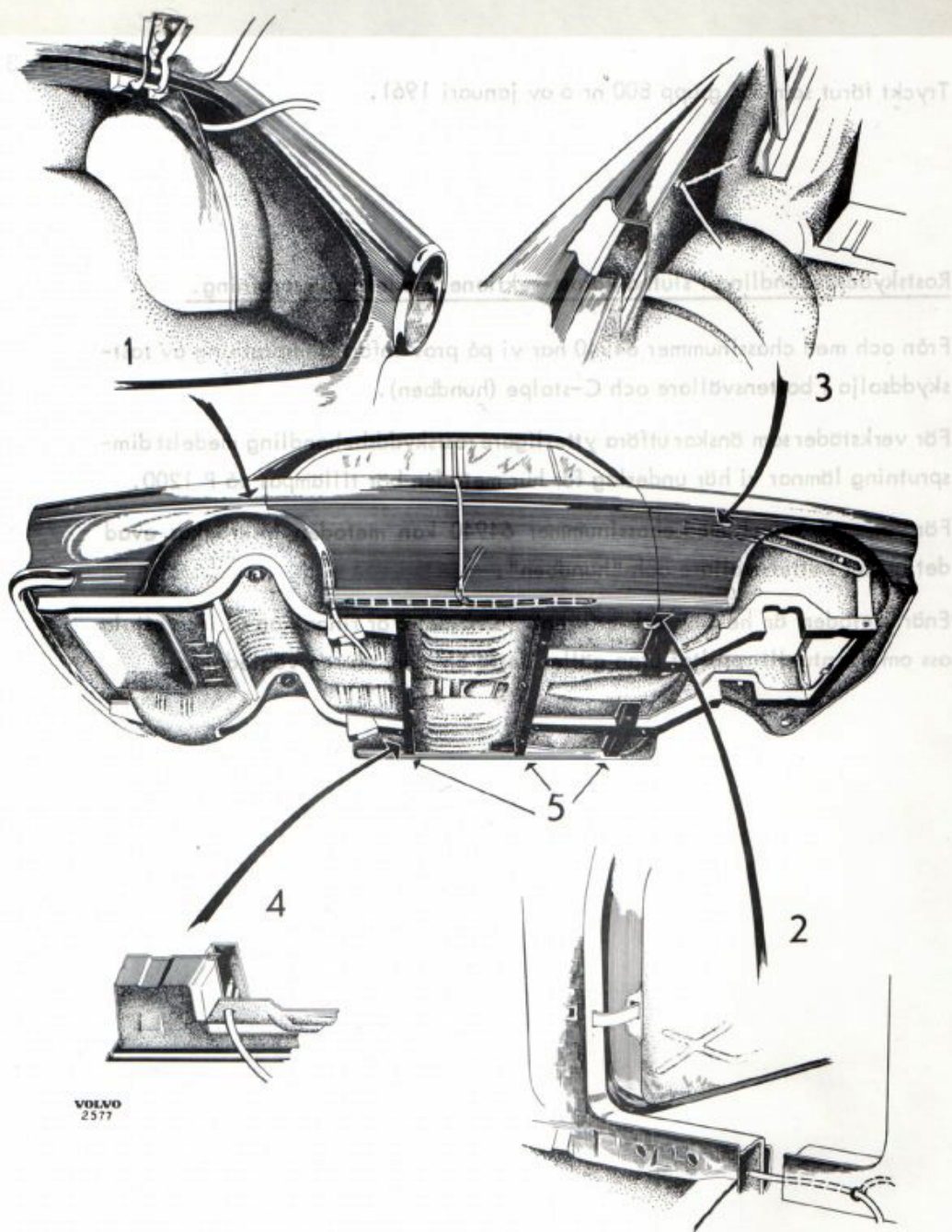
Produkt
P

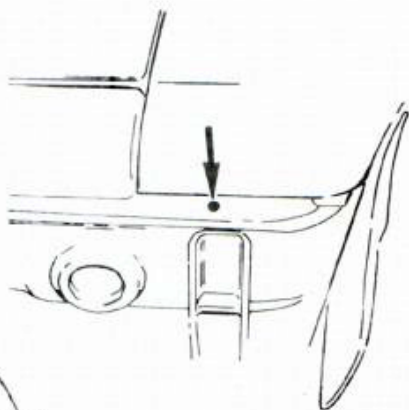
Grupp
14

Nr
10

Blad 2
av 3





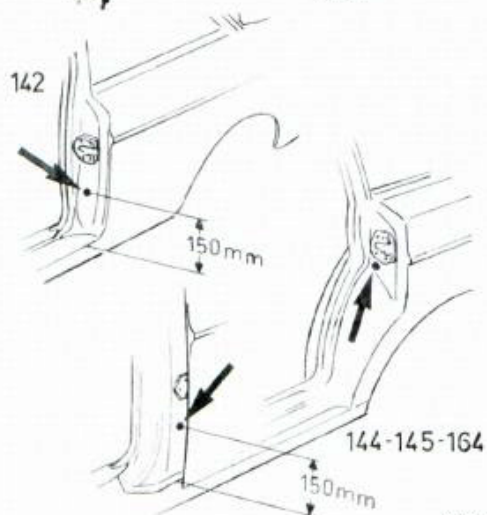


Montera pluggar i bottensvällarna. I bakkant monteras de tidigare borttagna, och i framkant två pluggar med detaljnummer 683 946-8.

Sänk därefter ner vagnen.



VOLVO
112 467



144-145-164

VOLVO
112 463

Montera pluggar i dörrar, bakskärmar och stolpar. Använd pluggar med detaljnummer 683 946-8.



VOLVO
112 462

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
LACKSKYDD	P
	GRUPP
	13
DATUM	NR
December 1968	1

Makulera tidigare VM produkt P grupp 13 nr 1 av juni 1966.

Nytt lackskydd

Vi kommer att införa ett nytt lackskydd, som bland annat är mycket lättare att tvätta bort än det gamla. Det igenkännes lätt genom att vagnen verkar vara "vitpudrad". Vagnarna har lackskyddet pålagt endast till de horisontella prydnadslisterna. Motorrummet är ej heller sprutat med lackskydd. Detta lackskydd är ett transportskydd och ej avsedd för långtidslagring.

I VM P grupp 05 nr 1 av mars 1965 redogöres för rotskyddsbehandling av lagervagnar, vilka rekommendationer måste följas vid uppställning av lagervagnarna.

Borttagning av lackskyddet

1. Spola av vagnen noga, helst med varmt vatten. Använd ej hård vattenstråle, enär eventuella fasta partiklar då kan repa lacken.

Används högtrycksanläggning skall munstycket ställas in för dimsprutning.
2. Tvätta noga av vagnen med en ren svamp. Som tvättvätska användes ett vanligt allrengöringsmedel med ett ph-värde av minst 7,5 och varmt vatten ca 35-40° C. Koncentration: 0,1 liter rengöringsmedel på 10 liter vatten.

Börja med taket och gå nedåt. Tvätta flödigt. Var noga med att inga ytor hopas över.
3. Spola av vagnen noga, helst med varmt vatten och högtryck.
4. Skinna vagnen som vanligt.
5. När vagnen är torr kan eventuella rester lätt borttagas medelst avtorkning med polertrassel. Beroende på transportförhållanden kan lackytan på något ställe verka "sandig" när vagnen är färdig. Tvätta då försiktigt på dessa ställen med en 3 % lösning av oxalsyra och partiklarna går bort. Spola noggrant med rikligt med vatten efteråt och skinna i vanlig ordning.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	SMÖRJOLJERE- KOMMENDATIO- NER P 120, 140, 164, 1800	PRODUKT P
		GRUPP 12
		NR 10
DATUM	Februari 1969	

Makulera tidigare VM produkt P grupp 12 nr 10 av december 1968.

Smörjolja för inkörning av bakväxel.

En bakväxels första drifttid är särskild kritisk och ställer stora krav på smörjoljan. I produktionen löses detta problem genom påfyllning av för inkörning speciellt lämplig olja. För att ge en genom byte av drevsats renoverad bakväxel samma möjlighet måste även där inkörningsolja användas. Kravet på detta varierar dock med tillverkning- och samkörningsmetod för drevsatsen (kronhjul och pinjong).

För att säkerställa mot skador på grund av felaktig olja under den kritiska perioden kommer vi i fortsättningen att i de nya reservdelsatserna för kronhjul och pinjong (se nästa sida) bipacka 1,5 liter olja, detaljnummer 281479. Av denna olja påfylls bakväxeln ca 1,3 liter. Eventuell efterfyllning under inkörningsperioden, dvs. under de första 5000 km, skall ske med samma olja.

Observera ! Är bakväxeln utrustad med differentialbroms får dock ej ovan nämnda olja användas. Istället påfylls en olja med speciella tillsatser och med detaljnummer 281478.

Att ovanstående oljor användes vid inkörning av drevsats i respektive bakväxel är en förutsättning för reservdelsgarantin.

Specialoljorna, som lagerföres av vår Reservdelsavdelning i 0,5-liters förpackningar under ovanstående detaljnummer, kan med fördel användas även efter inkörningsperioden. Alternativt kan en hypoidolja enligt amerikanska militärnormen - MIL-L-2105 B användas; för differentialbromsen dock försedd med härför avsedda tillsatser.



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
MULTIGRADE- OLJOR	P
	GRUPP
	12
	NR
DATUM Februari 1965	3

Multigradeoljor för förgasmotorer.

I våra instruktionsböcker för personvagnar föreskriver vi att en motorolja av typen "For Service MS" skall användas.

Då viss osäkerhet synes råda om huruvida så kallade multigradeoljor får användas, vill vi meddela, att denna oljetyp är lämplig för smörjning av våra personvagnsmotorer och att vi till och med vill förorda densamma. Multigradeoljorna uppfyller i allmänhet fordringarna enligt API:s system "For Service ML, MM, MS, DG och DM".

Multigradeoljorna täcker i allmänhet viskositetsområdet SAE 10 W - SAE 30, varigenom de är lättflytande vid låga starttemperaturer samtidigt som de har lika bra smörjande egenskaper som en SAE 30-olja vid höga temperaturer.

I kommande upplagor av våra instruktionsböcker för personvagnar kommer vi att särskilt förorda användningen av multigradeoljor.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	SMÖRJOLJE- REKOMMENDA- TIONER bakväxlar med Anti-Spin	PRODUK- T PL GRUPP 12 NR 4
DATUM	Februari 1965	

Ändrade smörjöljerekommendationer för bakväxlar med Anti-Spin.

Hittills har endast en av oss tillhandahållen specialolja med detaljnummer 279760 fått användas för smörjning av bakväxlar med differentialbroms (Anti-Spin).

Då numera även transmissionsoljor av normaltyp i många fall är försedda med speciala tillsatsmedel för ovan nämnda bakväxlar har vi ändrat rekommendationerna sålunda:

Från fabriken är bakväxeln försedd med en specialolja, som tillhandahålles av återförsäljarna under detaljnummer 279760. Denna skall användas under de första 10 000 km:s körning. Efterfyllning under denna "inkörningsperiod" måste också ske med ovan nämnda specialolja. För servicepåfyllning, dvs. den påfyllning som sker efter "inkörningsperioden" på 10 000 km, kan dock en transmissionsolja enligt den amerikanska militärnormen MIL-L-2105 eller MIL-L-2105 B, försedd med tillsatsmedel för bakväxlar med differentialbroms, användas.

Denna rekommendation kommer, efter hand som nya upplagor av våra publikationer tryckes, att införas i dessa.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

SMÖRJNING AV
HJULLAGER

DATUM

September 1963

PROG

P

GRUP

12

NR

2

Smörjning av hjullager.

I vår produktion har vi efter ingående prov infört en ny typ av fett för hjulnavens lager nämligen multipurposefett på litiumbas. Egenskaperna hos detta fett gör att vi kunnat förlänga intervallen för byte av fett i hjullager till 40 000 km.

Denna nya intervall liksom rekommendationen att för hjullagren använda ett multipurposefett på litiumbas av högsta kvalitet kommer att införas i våra publikationer vid nytryckning.



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
LEVERANSSERVICE	P
GARANTISERVICE	GRUPP
1000-milsservice	11
DATUM	NR
Oktober 1974	2

Makulera tidigare VM produkt P grupp 11 nr 2 av oktober 1974.

Ändringar är markerade med streck (-) i marginalen.

Leveransservice, Garantiservice och 1000-milsservice

Cylinderlocksskruvar

Under rubriken åtdragningsmoment i specifikationerna står att efterdragning av cylinderlocksskruvarna ska utföras efter det att motorn har varmkörts och därefter svalnat i 30 min.

- Denna varmkörning ska endast göras i de fall då ny cylinderlockspackning monterats. Vid normal service (t.ex. Garantiservice) behöver motorn inte varmköras före efterdragningen.

Hjulvinklar

I rubr. serviceböcker skall skränkningens vinkeln (Toe-in) ändras till följande:

Skränkning (Toe-in) vinkelmätning

240	Mek.styrning		24' $\pm$ 8'
240	Servostyrning		16' $\pm$ 8'
264	Servostyrning		16' $\pm$ 8'

Skränkning (Toe-in) mätt på slitbanan, mm

240	Mek.styrning		4,5 $\pm$ 1,5 mm
240	Servostyrning		3,0 $\pm$ 1,5 mm
264	Servostyrning		3,0 $\pm$ 1,5 mm



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR
ROSTSKYDDS-
BEHANDLING

DATUM
Maj 1969

PA 200
P
GRUPP
14
NR
8

Rostskyddsbehandling vid byte av plåt detaljer.

Vid byte av plåt detaljer friläggs ofta underliggande plåtytor. Är dessa ytor rostiga måste de rengöras från rost och rostskyddsbehandlas. De nya plåt detaljerna bör dessutom rostskyddsbehandlas i samma utsträckning som sker på nya vagnar vid vår montering.

B) Borttagning med tvättaggregat och lösningsmedel.

Denna metod lämpar sig speciellt för återförsäljare som skall iordningställa ett större antal vagnar. Återförsäljare som redan har tvättaggregat behöva endast anskaffa ett munstycke som ger en bred stråle. Ett lämpligt lösningsmedel är Scafo alkaliskt medel typ 10.60A (tillverkare AB Fluida, Linköping). Detta är ett pulver som blandas med vatten i förhållande 3 kg Scafo till 200 liter vatten. Vid användning till Kärcher tvättaggregat användes lösningen i 2 % koncentration (inställes på aggregatet). Tryck inställes på 9 kg/cm^2 .

Efter avtvättningen som måste göras noggrant så att inga ytor överhoppas avspolas vagnen väl med varmt vatten. Med denna metod erfordras ej handtvättning med tvättvätska. Munstycket skall vara försett med gummiskydd för undvikande av lackskador. Munstycket hålles för bästa effekt cirka 1 dm från lackytan och i cirka 45° lutning. Överhoppade ytor tvättas för hand med i tvättlösningen doppad perlonhandske.

För bästa resultat shampotvättas vagnen och skinnas.

Observera! Använd alltid väl rengjorda perlonhandskar eller svampar så att lackytan ej skadas av smuts, grus och dylikt.

AB Fluidos preparat jämte övrig utrustning kan beställas genom AB Volverk Box 127, Västra Frölunda.



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

SMÖRJOLJE-
REKOMMENDATIONER

Samtliga modeller
tillverkade efter 1950

DATUM
November 1967

PROD

P

GRUP

12

NR

5

Makulera tidigare VM produkt P grupp 12 nr 5 av april 1965

VAGNMODELL	MOTOR				VÄXELLÅDA ¹⁾		BAKVÄXEL ²⁾		KYL-SYSTEM
	Viskositet SAE ³⁾	Service- beteck- ning enl. API	Oljebytesmängd		Viskositet SAE ⁴⁾	Oljebytes- mängd	Viskositet SAE ⁵⁾	Oljebytes- mängd	Rymd
			Exklusive oljerensare	Inklusive oljerensare					
P 120 4-dörrars t.o.m. D	10 W-30	MS	2,75	3,5	80 ⁶⁾	0,75 ⁴⁾ 7)	90 ⁸⁾	1,3 ⁹⁾	8,5
P 120 4-dörrars Sport t.o.m. D	10 W-30	MS	2,75	3,5	80 ⁶⁾	0,75 ⁴⁾ 7)	90 ⁸⁾	1,3	8,5
P 120 4-dörrars fr.o.m. E	10 W-30	MS	3,25	3,75	80 ⁶⁾ 10)	0,75 ⁴⁾ 10)	90 ⁸⁾	1,3	8,5
P 120 2-dörrars	10 W-30	MS	3,25	3,75	80 ⁶⁾	0,75 ⁴⁾	90 ⁸⁾	1,3	8,5
P 120 Herrgårdsvagn	10 W-30	MS	3,25	3,75	80	0,75	90 ⁸⁾	1,3	8,5
142	10 W-30	MS	3,25	3,75	80 ⁶⁾ 10)	0,75 ⁴⁾ 10)	90	1,3	8,6
144	10 W-30	MS	3,25	3,75	80 ⁶⁾ 10)	0,75 ⁴⁾ 10)	90	1,3	8,6
145	10 W-30	MS	3,25	3,75	80	0,75	90	1,3	8,6
P 210 A	10 W-30	MS	2,75	3,5	80	0,5	90	1,3	8,5
P 210 fr.o.m. B	10 W-30	MS	3,25	3,75	80	0,5	90 ⁸⁾	1,3	8,5
PV 444 t.o.m. K	10 W-30	MS	3,25	3,75	80	0,5	90	1,3 ⁹⁾	8
PV 444 fr.o.m. L	10 W-30	MS	2,75	3,5	80	0,75	90	1,3	8,5
PV 445 t.o.m. G	10 W-30	MS	3,25	3,75	80	0,75	90	1,3 ⁹⁾	8
PV 445 fr.o.m. L	10 W-30	MS	2,75	3,5	80	0,75	90	1,3	8,5
PV 544 t.o.m. B	10 W-30	MS	2,75	3,5	80	0,75 ¹¹⁾	90 ⁸⁾	1,3	8,5
PV 544 Sport t.o.m. B	10 W-30	MS	2,75	3,5	80	0,75 ¹¹⁾	90 ⁸⁾	1,3	8,5
PV 544 fr.o.m. C	10 W-30	MS	3,25	3,75	80	0,75	90 ⁸⁾	1,3	8,5
PV 830	10 W-30	MS	—	6	90 ⁵⁾	1,4	90	2	18
P 1800	10 W-30	MS	3,25	3,75	30 ¹²⁾	1,6 ¹²⁾	90	1,3	9
P 1900	10 W-30	MS	3,25	3,75	80	0,5	90	0,9	10

Styrväxel. Styrväxeln för PV 444, P 1900 och PV 445 t.o.m. M tid. utf. smörjes med Caltex Special Oil 250, Castrol SB Special Gear Oil, Esso Gear Oil 250 Special, Kendall 400, Koptra Gear Oil Special, Mobilube Special styrsnäckolja, Nynäs styrsnäckolja, OK Special styrsnäckolja eller Shell Dentax Oil 250. Styrväxeln för P 120, 140-serien, P 210, PV 445 fr.o.m. M sen. utf., PV 544 och P 1800 smörjes med hypoidolja SAE 80.

Anm. 1 För växellådor användes växellådsolja. Undantag är växellåda med överväxel samt automatisk växellåda, se anm. 8 resp. 10.

Anm. 2 För bakväxlar användes hypoidolja. Undantag är bakväxel med differentialbroms, se anm. 8.

Anm. 3 Vid mycket låga temperaturer (under -20° C) eller då kallstartsvårigheter kan väntas rekommenderas multigradeolja SAE 5W-20. Användes ej multigradeolja skall viskositeten vara SAE 10W under -10° C, SAE 20/20W mellan -10 och +30° C samt SAE 30 över 30° C, allt avseende stadigvarande lufttemperaturer.

Anm. 4 Vid stadigvarande lufttemperatur över 30° C användes olja med viskositeten SAE 90. Detta gäller ej växellåda med överväxel eller automatisk växellåda.

Anm. 5 Vid stadigvarande lufttemperatur under -10° C användes olja med viskositeten SAE 80.

Anm. 6 Med överväxel 1,6 l motorolja SAE 30. Alternativt kan multigradeolja SAE 20W-40 användas.

Anm. 7 T.o.m. chassinummer 54399 0,5 l för treväxlad och 0,9 l för fyrväxlad växellåda.

Anm. 8 I bakväxel utrustad med differentialbroms är från fabriken påfylld en transmissionsolja enligt den amerikanska militärnormen MIL-L-2105 B, försedd med tillsatsmedel för bakväxlar med differentialbroms. Vid efterfylning och byte skall en olja enligt MIL-L-2105 eller MIL-L-2105 B, försedd med ovan nämnda tillsatser, användas.

Anm. 9 På vagnar med tid. utf. av ENV bakväxel 0,9 l.

Anm. 10 Till automatisk växellåda användes en olja som godkännts som "Automatisk transmissionsolja typ A". Oljerymd 6,2 l.

Anm. 11 T.o.m. chassinummer 295499 0,5 l för treväxlad och 0,9 l för fyrväxlad växellåda.

Anm. 12 Till växellåda utan överväxel användes 0,75 liter växellådsolja SAE 80.



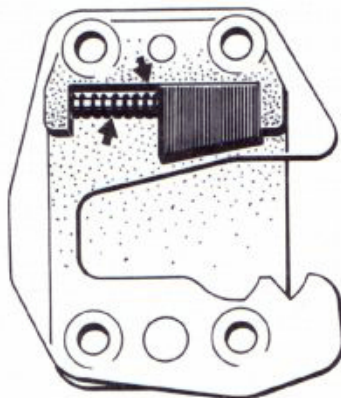
VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUK
SMÖRJNING	P
140-serien	GRUPP 12
DATUM	NR 9
Februari 1968	

Smörjning av låsbleck för dörrlås, 140-serien.

För att undvika kärvning av låsbleckets kil kommer vi i fortsättningen att rekommendera, att de inre glidytorna samt fjäder och pinne smörjes med molybdendisulfidfett var 10 000 km. Kilens yttre (nedre) glidyta skall ej smörjas.



VOLVO
110.580



Borra 10 mm hål i baksäcken

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

ROSTSKYDDSBEHANDLING

140, 164

DATUM

September 1974

PROD.

P

GRUPP

14

NR

10

Makulera tidigare VM produkt P grupp 14 nr 10 av december 1973.

Blad 1 av 3

Rostskyddsbehandling av balkar och slutna sektioner

För verkstäder som önskar komplettera rostskyddet i de slutna sektionerna på 140- och 164 lämnas följande anvisningar.

Vagnen måste vara torr före behandlingen och för att säkerställa rostskyddsvätskans inträngningsförmåga får temperaturen ej understiga $+10^{\circ}\text{C}$.

Material

Använd en tunn penetrerande rostskyddsvätska med av Volvo godkänd kvalitet. T.ex. Dinitrol ML, Tectyl 894 eller 309 AW.

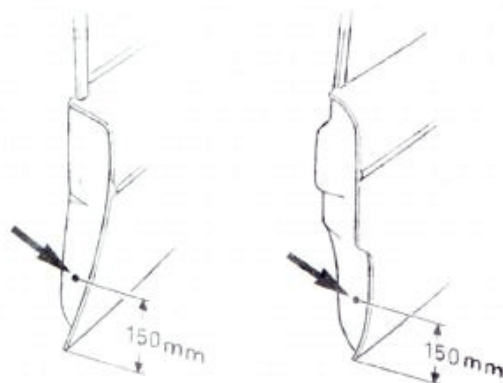
Utrustning

Behandlingen ska göras med högtryckssprutning. Förslagsvis används en för ändamålet avsedd kolvpump, med en tryckförstärkning på ca 1:20, och ett ingående lufttryck av 5 - 7 atö.

Sprutpistol med förlängningsslang och vinkelrör samt ett munstycke med 45° spridning rekommenderas.

Arbetsbeskrivning

Innan behandlingen påbörjas måste ventilationsluckorna, värmesystemets spjäll samt dörrutarna stängas.



Borra därefter med en 10 mm borrhål i dörrarnas bakre kanter.

A-stolpens insida behandlas (se bild 1) speciellt noggrant vid bottensvällarens anslutning. Genom hål (betecknat pos 1) behandlas torpedsida, yttre och inre där munstycket föres uppåt mot vindrutestolpen samt ner till bottensvällaren. (Behandling enligt punkt 4 bör utföras samtidigt).

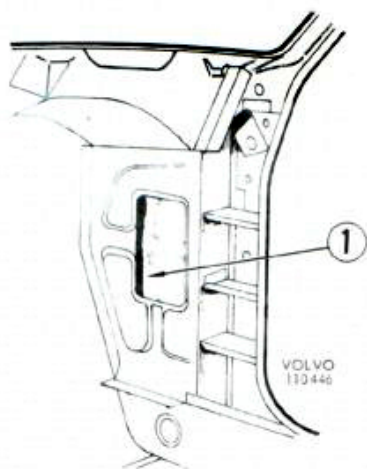


Bild 1
A-stolpe och bottensvällare

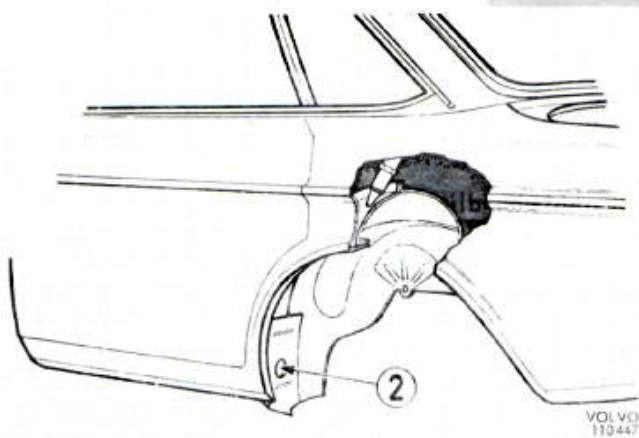


Bild 2
C-stolpe

2. C-STOLPE

Klädsel i bagagerum, dvs. paneler vid vänster respektive höger bakskärm demonteras.

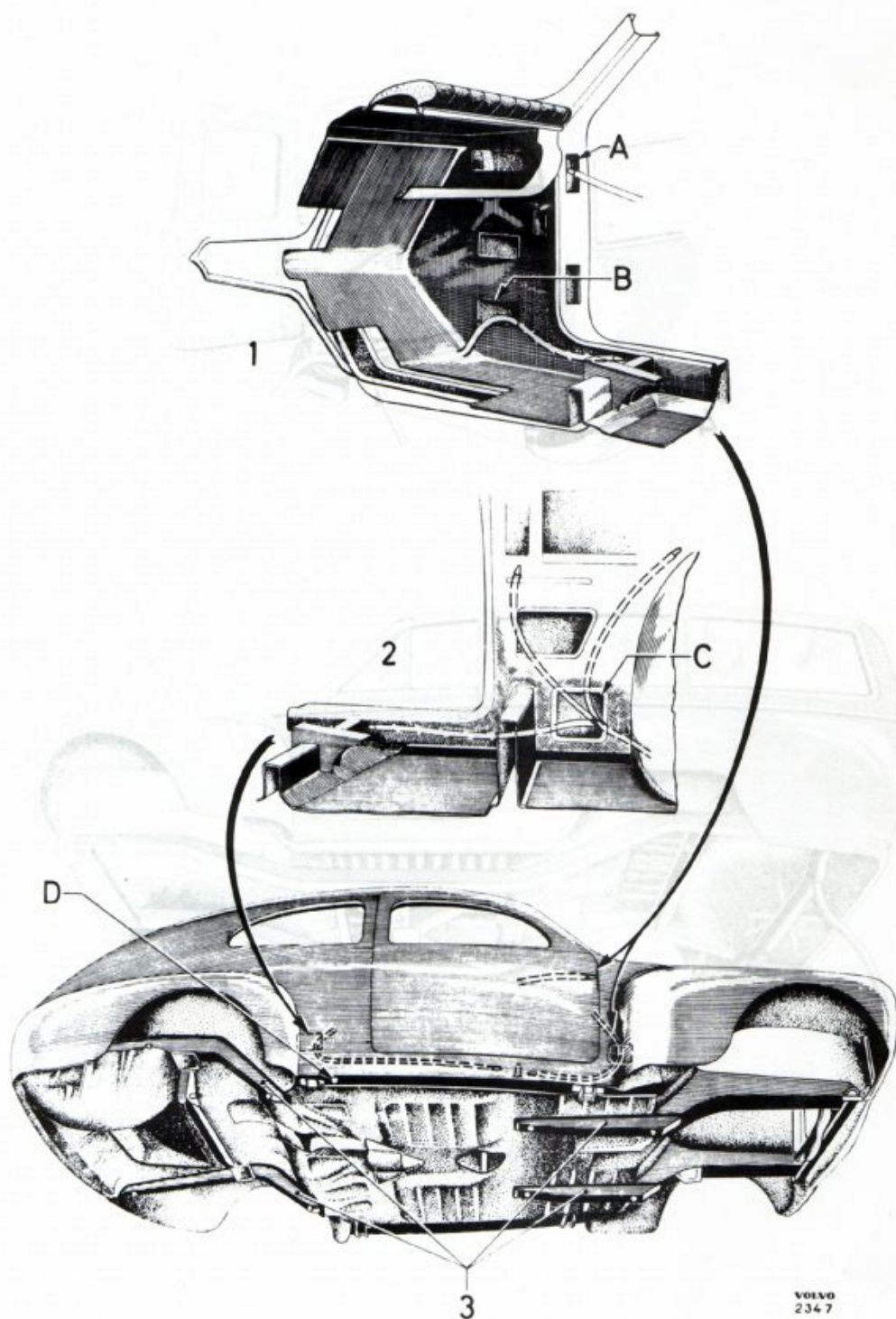
Från bagageutrymmet mellan bakskärm och hjulbas (se snitt på bild 2) införes munstycket så långt framåt och nedåt som möjligt varvid sprutning påbörjas, därefter drages slangen sakta uppåt under det sprutning pågår. Behandlingen skall utföras på hela längden av skärmkanten från bottensvällare till reservhjulbaljan.

I gavel för bottensvällare (framför bakre hjulhus) införes munstycket och föres så långt upp i C-stolpen som möjligt varvid behandling utföres, se pos. 2 bild 2.

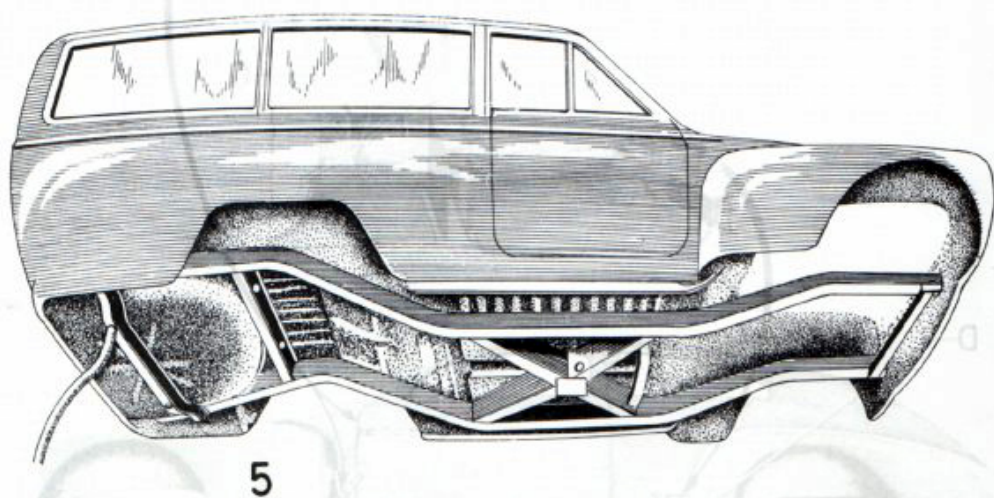
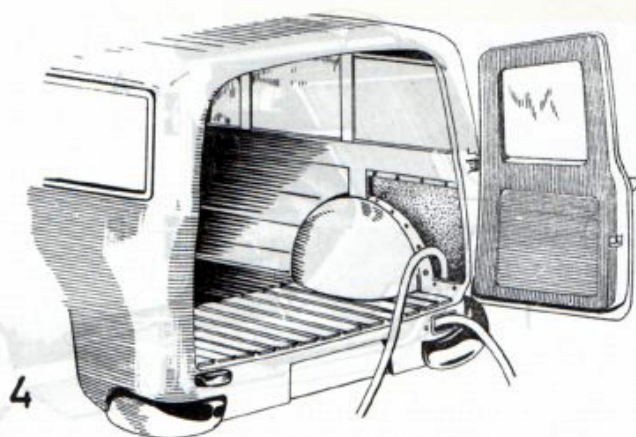
3. BAKRE SITSRESARE OCH RAMPARTI BAKRE

Gummimattor, dyna för baksäte samt slang för defroster till bakfönster avlägsnas.

Genom hål för defrosterslang behandlas utrymmet, vilket begränsas av sitsresare och bakre sidobalk. Således skall slangen föras så långt bakåt i sidobalken som möjligt där behandlingen påbörjas varefter slangen långsamt drages bakåt under det sprutning pågår. Slangen sticks in genom samma hål men föres nu åt vänster och höger sida så hela utrymmet blir behandlat. Genom hål övre för defrosterslangen (över bakaxeln) behandlas mellersta delen av sidobalken på samma sätt som främre del av bakre sidobalk. Bakre delen av sidobalken behandlas genom hål beteckning 3 när befintlig gummiplugg demonteras.



5	Blad	nr	Grupp	Produkt	VOLVO
5			14	9	



VOLVO
2348



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

FRAMVAGNS-
SMÖRJNING

PV 444, PV 544,
PV 445, P 210

DATUM
Maj 1963

PROD.

P

GRUPP

12

NR

1

Ändrad intervall för framvagnssmörjning - PV 444, PV 544, PV 445, P 210.

Vår hittillsvarande rekommendation, att framvagnen på PV 444, PV 544, PV 445 och P 210 skall smörjas var 1 250:e km ändras härmed till smörjning var 2 500:e km.

Denna förlängning av smörjningsintervallen har kunnat genomföras som följd av de förbättrade smörjfetter, som oljefabrikerna under senaste åren fått fram. Bidragande orsak har också varit de under senare år betydligt bättre vägarna. Under ogynnsamma förhållanden, t.ex. hård körning på vägar med dåliga vägbanor, körning på blöta grusvägar osv., bör dock framvagnen för ovannämnda vagnar fortfarande smörjas var 1 250:e km.

De nya rekommendationerna är införda i den i dagarna utkomna serviceboken för personvagnar. Tilläggsblad till berörda instruktionsböcker kommer att bifogas dessa, tills nya upplagor kommer ut.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

SMÖRJNING

DATUM

Juni 1967

PRODU

P

GÅLSP

12

NR

7

Smörjning av hjullager

I marknaden saluföres numera hjullagerfett av mycket hög kvalite. Det i vår produktion använda fettet har så hög mekanisk stabilitet att vi beslutat slopa kravet på regelbundet byte. Av största betydelse för lagrens livslängd är risken för förorening. Vi kommer därför att efterhand införa följande rekommendationer i våra publikationer.

I samband med sådana verkstadsarbeten som blottlägger hjullagren skall dessa demonteras och rengöras samt därefter insmörjas med ett högklassigt långtidsfett enligt anvisningar i verkstadshandboken. Någon efterfyllning eller byte av fett utöver ovanstående skall ej ske.

Insmörjningen av lager sker enligt tidigare anvisningar med tillägget, att tättningsring med filtinsats före monteringen under minst 1 minut doppas i växellådsolja SAE 90 uppvärmd till cirka 90° C.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
SMÖRJOLJERE - KOMMENDA- TIONER	P
DATUM	GRUPP
November 1967	12
	NR
	8

Ändrade smörjolkjerekommendationer

Med hänsyn till smörjolkjornas ständigt förbättrade egenskaper, utvecklingen mot hårdare körning med därmed följande högre temperaturer samt vissa konstruktionsändringar har vi beslutat delvis ändra våra rekommendationer. I nedanstående utdrag ur de nya rekommendationerna för personvagnar har ändringarna strukits under. Dessa kommer att införas i våra publikationer vid nytryckning.

Motor

.....

Vid ny eller nyrenoverad motor skall oljan bytas efter de första 2500 km. Därefter sker byte enligt nedanstående intervaller, dock minst var 6:e månad.

Driftsförhållande	Oljebytesintervaller, km	
	Sommar	Vinter
Lätta	5000	5000
Normala	5000	2500
Krävande	2500	2500

Den motorolja som skall användas skall hålla en kvalitet som motsvarar fordringarna för "Service MS". Beträffande viskositeten rekommenderas i första hand multigradeolja SAE 10 W - 30. Vid mycket låga temperaturer (under -20° C) eller då i kallstartsvårigheter kan väntas rekommenderas multigradeolja SAE 5 W - 20. Användes ej multigradeolja skall viskositeten vara SAE 10 W under -10° C, SAE 20/20 W mellan -10 och +30° C samt SAE 30 över 30° C, allt avseende stadigvarande lufttemperaturer.

Förgasare

.....

Vid varje oljebyte i motorn skall kontrolleras att oljenivån i förgasarens eller förgasarnas centrumspindel når upp till cirka 6 mm från spindelns kant. Är så ej fallet efterfylles till denna nivå. Använd en olja som godkänts som "Automatisk transmissionsolja typ A", vid påfyllning.

Växellåda (utan överväxel)

Vid ny eller nyrenoverad växellåda skall oljebyte ske efter de första 5000 km. Därefter skall oljan bytas var 40 000:e km. I samband med första oljebytet bör växellådan sköljas med växellådsolja.

För växellådan användes normalt växellådsolja SAE 80. Vid stadigvarande lufttemperatur över +30° C skall dock växellådsolja SAE 90 användas. Obs! Ej hypoidolja.

Bakväxel

Vid ny eller nyrenoverad bakväxel skall oljebyte ske efter de första 5000 km. Därefter behöver oljan bytas endast vid renovering om det gäller bakväxel av senare utförande (utan avtappningspropp), för övriga var 40 000:e km. I samband med första oljebytet bör bakväxeln sköljas med hypoidolja.

I bakväxeln användes normalt hypoidolja SAE 90. Vid stadigvarande lufttemperatur under -10° C skall dock hypoidolja SAE 80 användas.

I bakväxel utrustad med differentialbroms är från fabriken påfylld en transmissionsolja enligt den amerikanska militärnormen MIL - L - 2105 B, försedd med tillsatsmedel för bakväxlar med differentialbroms. Vid efterfyllning och byte skall användas en olja enligt MIL - L - 2105 eller MIL - L - 2105 B försedd med ovannämnda tillsatsmedel. Kontroll av oljenivå och oljebyte skall ske med samma intervaller och på samma sätt som för bakväxel utan differentialbroms.

andra hålet, (OBS. Gallret för luftintaget skall vara övertäckt vid denna operation).

Hålen skall pluggas.

Genom denna åtgärd erhålles tillfredsställande behandling på främre delen av mellanbräda, överdel. Övriga detaljer är galvaniserade. Utrymmet som här behandlats har förbindelse med torpedsida och bottenavfallare och bör utföras i samband med behandling under 1.

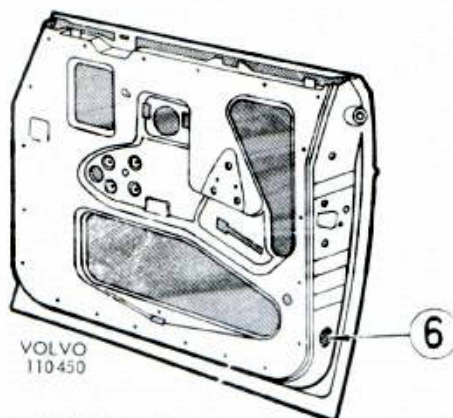


Bild 5. Dörr

5. DÖRRAR

Knopp för innerhandtag och plastkåpa i innerpanel demonteras. Alternativt kan hål borrar i dörrens bakre gavel, se pos 6 bild 5.

Genom ovanstående hål behandlas dörrens nederdel, dvs. falsen mellan ytter- och innerdörr samt främre och bakre gavel. Reducerat tryck rekommenderas och undvik att behandla glidställen för rörliga delar.

6. FRAMSKÄRMAR

Prydnadslist för grill i framkant framskärm demonteras. Främre övre hörn rensas från underredsmassa och tätningsmaterial.

Rostskyddsvätska (tunnflytande) sprutas in i övre främre hörn varefter underredsmassa noggrant anbringas.

7. UTRYMME MELLAN FRAMSKÄRMENS BAKRE DEL OCH A-STOLPE

I nedre delen av utrymmet mellan framskärm, dörr och dörrstolpe samt mellan nedre del av främre dörrs bakkant och dörrstolpe är det sannolikt att fuktbelagd smuts så småningom samlas. Det är lämpligt att rostskyddsbehandla dessa utrymmen med rostskyddsvätska avsedd för utvändiga detaljer.

VOLVO	Produkt	Grupp	Nr	Blad	3
	P	14	7	av	3

8. UNDERREDSBEHANDLING

Undersidan av golvplåten och skärmar skall omsorgsfullt rengöras och befrias från lösa flakor av underredsmassa. Speciell kontroll av eventuella släppor. Vid golvplåtens anslutning till bottenställaren samt plåtskarvar till bakre golvplåten (vid bakre dömkraftsfästet) skall underredsmassan kontrolleras. Efter ovanstående rengöring skall ny underredsmassa anbringas alternativt rostskyddsvätska (för utvändiga detaljer), där golvplåten ej är utsatt för stensprut.

9. MOTORRUM

Förstärkningar med bereckning a och b behandlas genom befintliga hål märkta 7, bild 4.

10. ÖVRIGT

Utvändiga prydnadslister samt tröskelplåtar bör demonteras minst en gång om året och på dess anliggningsyta behandlas med rostskyddsvätska. Tillse att tätningssmedlet är intakt vid montering (även insida vid bagagerum). Bakre nedre plåten mellan reservhjulbaljorna skall behandlas med rostskyddsvätska (tunn kvalitet) och underredsmassa.

Pensling av rostskyddsvätska skarv mellan bakskärm och reservhjulbalja.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

SMÖRJOLJE-
REKOMMENDATIONER

Samtliga modeller
tillverkade efter 1950

DATUM

September 1970

Makulera tidigare VM produkt P grupp 12 nr 5 av november 1968

VAGNMODELL	MOTOR				VÄXELLADA ¹⁾		BAKVÄXEL ²⁾		Rymd
	Viskositet SAE ³⁾	Service- beteck- ning enl. API	Oljebytes- mängd		Viskositet SAE ⁴⁾	Oljebytes- mängd	Viskositet SAE ⁵⁾	Oljebytes- mängd	
	Multigrade- olja		Exklusive oljerensare	Inklusive oljerensare					
P 120 4-dörrars t.o.m. D	10W-30	MS	2,75	3,5	80 ⁶⁾	0,75 ⁶⁾ 7)	90 ⁸⁾	1,3 ⁹⁾	8,5
P 120 4-dörr. Sport t.o.m. D	10W-30	MS	2,75	3,5	80 ⁶⁾	0,75 ⁶⁾ 7)	90 ⁸⁾	1,3	8,5
P 120 4-dörrars fr.o.m. E	10W-30	MS	3,25	3,75	80 ⁶⁾ 10)	0,75 ⁶⁾ 10)	90 ⁸⁾	1,3	8,5
P 120 2-dörrars	10W-30	MS	3,25	3,75	80 ⁶⁾	0,75 ⁶⁾	90 ⁸⁾	1,3	8,5
P 120 Herrgårdsvagn	10W-30	MS	3,25	3,75	80	0,75	90 ⁸⁾	1,3	8,5
142	10W-30	MS	3,25	3,75	80 ⁶⁾ 10)	0,75 ⁶⁾ 10)	90 ⁸⁾	1,3	8,6
144	10W-30	MS	3,25	3,75	80 ⁶⁾ 10)	0,75 ⁶⁾ 10)	90 ⁸⁾	1,3	8,6
145	10W-30	MS	3,25	3,75	80	0,75	90 ⁸⁾	1,3	8,6
164	10W-30	MS	5,2	6	90 ⁵⁾ 6)10)	0,6 ⁶⁾ 10)	90 ⁸⁾	1,6	12,4
P 210 A	10W-30	MS	2,75	3,5	80	0,5	90	1,3	8,5
P 210 fr.o.m. B	10W-30	MS	3,25	3,75	80	0,5	90 ⁸⁾	1,3	8,5
PV 444 t.o.m. K	10W-30	MS	3,25	3,75	80	0,5	90	1,3 ⁹⁾	8
PV 444 fr.o.m. L	10W-30	MS	2,75	3,5	80	0,75	90	1,3	8,5
PV 445 t.o.m. G	10W-30	MS	3,25	3,75	80	0,75	90	1,3 ⁹⁾	8
PV 445 fr.o.m. L	10W-30	MS	2,75	3,5	80	0,75	90	1,3	8,5
PV 544 t.o.m. B	10W-30	MS	2,75	3,5	80	0,75 ¹¹⁾	90 ⁸⁾	1,3	8,5
PV 544 Sport t.o.m. B	10W-30	MS	2,75	3,5	80	0,75 ¹¹⁾	90 ⁸⁾	1,3	8,5
PV 544 fr.o.m. C	10W-30	MS	3,25	3,75	80	0,75	90 ⁸⁾	1,3	8,5
PV 830	10W-30	MS	—	6	90 ⁵⁾	1,4	90	2	18
P 1800	10W-30	MS	3,25	3,75	30 ¹²⁾	1,6 ¹²⁾	90	1,3	9
P 1900	10W-30	MS	3,25	3,75	80	0,5	90	0,9	10

Styrväxel. Styrväxeln för PV 444, P 1900 och PV 445 t.o.m. M tid. utf. smörjs med Caltex Special Oil 250, Castrol SB Special Gear Oil, Esso Gear Oil 250 Special, Kendall 400, Kopra Gear Oil Special, Mobilue Special styrsnäcksolja, Nynäs styrsnäcksolja, OK Special styrsnäcksolja eller Shell Dentax Oil 250. Styrväxeln för P 120, 140-serien, 164 (mekanisk) P 210, PV 445 fr.o.m. M sen. utf., PV 544 och P 1800 smörjs med hypoidolja SAE 80. Till 164 med servostyrning använd olja som godkänns som "Automatisk transmissionsolja typ A".

Anm. 1 För växellådor används normalt växellådsolja. Undantag är växellåda med överväxel samt automatisk växellåda, se anm. 6 resp. 10.

Anm. 2 För bakväxlar används bakväxelolja enligt MIL-L-2105 B. Undantag är bakväxel med differentialbroms, se anm. 8.

Anm. 3 Vid mycket låga temperaturer (under -20° C) eller då kallstartsvårigheter kan väntas rekommenderas multigradeolja SAE SW-20. Används ej multigradeolja skall viskositeten vara SAE 10W under -10° C, SAE 20/20W mellan -10 och +30° C samt SAE 30 över 30° C, allt avseende stadigvarande lufttemperaturer.

Anm. 4 Vid stadigvarande lufttemperatur över 30° C används olja med viskositeten SAE 90. Detta gäller ej växellåda med överväxel eller automatisk växellåda.

Anm. 5 Vid stadigvarande lufttemperatur under -10° C utbyt olja med viskositeten SAE 90 mot SAE 80.

Anm. 6 Med överväxel används motorolja SAE 30. Alternativt kan multigradeolja SAE 20W-40 användas. Oljerymd 1,4 l för 164 samt 1,6 l för övriga.

Anm. 7 T.o.m. chassinummer 54399 0,5 l för treväxlad och 0,9 l för fyrväxlad växellåda.

Anm. 8 I bakväxel utrustad med differentialbroms är från fabriken påfylld en transmissionsolja enligt den amerikanska militärnormen MIL-L-2105 B, försedd med tillätsmedel för bakväxlar med differentialbroms. Vid efterfylning och byte skall en olja enligt MIL-L-2105 B, försedd med ovannämnda tillsatser, användas.

Anm. 9 På vagnar med tid. utf. av ENV bakväxel 0,9 l.

Anm. 10 Till automatisk växellåda används en olja ATF typ F, dvs en olja som uppfyller Fords specifikation M2C-33F. Oljerymd 8,2 l för 164 samt 6,2 l för övriga.

Anm. 11 T.o.m. chassinummer 295499 0,5 l för treväxlad och 0,9 l för fyrväxlad växellåda.

Anm. 12 Till växellåda utan överväxel används normalt 0,75 liter växellådsolja SAE 80.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	SMÖRJOLJERE- KOMMENDATIO- NER 120, 140, 164	PRODUK- T GRUPP 12 NR 11
DATUM	Maj 1969	

Olja för automatisk växellåda.

Tillverkaren av denna växellåda, Borg Warner, har i produktionen infört en ny olja, nämligen ATF typ F. Denna olja ger i förhållande till tidigare typ följande förbättringar:

Bättre startegenskaper i kyla

Ökad livslängd på band och koppling

Bättre termisk stabilitet.

Efter renovering av automatisk växellåda skall en olja som godkänts som "Automatisk transmissionsolja typ F" påfyllas. Vi rekommenderar att samma typ av olja användes vid all efterfyllning på dessa växellådor. Skulle denna olja ej finnas tillgänglig, kan man i vissa fall efterfylla, i mindre omfattning, med en olja ATF typ A eller Dexron.

Den nya oljan lagerföres av vår Tillbehörsavdelning i förpackningar om 1 liter under detaljnummer 282037.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUK.
SMÖRJOLJE- REKOMMENDA- TIONER 140, 164, 1800	P GRUPP 12 NR 12
DATUM December 1970	

Ändrad första oljebytesintervall.

● Från och med 1971 års modeller rekommenderar vi att första oljebytet på ny eller renoverad växellåda och bakväxel sker efter 2500 km istället för som tidigare 5000 km. Detta innebär bland annat beträffande ny vagn att oljebytet sker i samband med gratisinspektionen och att kunden slipper extra verkstadsbesök.

●

●

Reservdelsatser för kronhjul och pinjong

Vagn	Bakaxel	Utväxling	Satsnummer	Innehåll (benämning, antal detaljnummer)				
				Kronhjul och pinjong 1 + 1	Olja 3 x 0,5 l	Skruv 10	Mutter 1	Bricka 1
120, 130, 142, 144, 180	$\left\{ \begin{array}{l} 255469, \\ 255490, \\ 255491 \end{array} \right\}$	4,1 : 1	273126	384211	281479	191807	88726	80513
120, 130, 142, 144, 145, 180, 210, 220	$\left\{ \begin{array}{l} 255470, \\ 255471, \\ 255485, \\ 255492, \\ 255564, \\ 255565 \end{array} \right\}$	4,56 : 1	273127	384212	- " -	- " -	- " -	- " -
142, 144, 145	255605, 255606	4,3 : 1	273128	384214	- " -	- " -	- " -	- " -
164	255525	3,31 : 1	273139	384711	- " -	- " -	- " -	- " -
164	255545	3,73 : 1	273140	384714	- " -	- " -	- " -	- " -

